

5. INDICE MACCHINE PRODUZIONE

- **MACCHINA PER PRODUZIONI PROTOTIPALI** **5.2**
- **O MINI PRODUZIONI** **5.3**
- **MACCHINA CONFEZIONAMENTO TORTE**
- **MACCHINA CONTINUA** **5.4**

MACCHINA PER PRODUZIONI PROTOTIPALI **O PER MINI PRODUZIONI**



Questa macchina è idonea al dosaggio di prodotti liquidi o semiliquidi all'interno di vaschette, coppette, cialde di vario genere su 3 file ed è costituita essenzialmente da una stazione di prelievo del prodotto, una stazione di dosaggio, una stazione inserimento granuli con distributore, una seconda stazione di dosaggio ed una stazione di espulsione del prodotto. Le stazioni di dosaggio e distributore sono costituite da movimentazioni con motori passo passo, il tutto controllato da un PLC.

Il grande vantaggio di questa macchina è dato dalla sua versatilità nel cambio formato, e il sistema di controllo regola con semplicità tutti i movimenti.

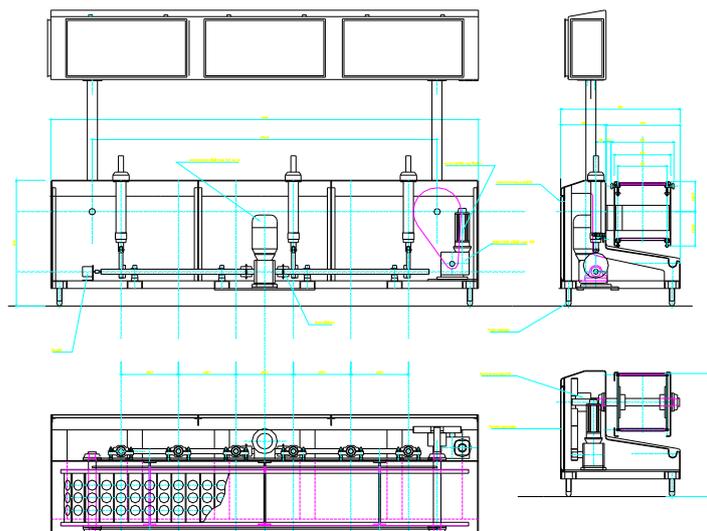
Produzione massima **ca. 10800 pz/h**

Alimentazione elettrica **380 V 3P+N+T**

Potenza elettrica installata **ca. 10 kW**

Pressione aria compressa **6 bar**

Consumo massimo alla pressione di 6 bar **ca. 20 m³/h**



MACCHINA CONFEZIONAMENTO TORTE



Questa macchina è idonea al confezionamento di torte ed è costituita essenzialmente da una stazione di prelievo del vassoio, una stazione di arrivo torta da nastro laterale, una stazione di montaggio cupola ed una stazione di pressatura cupola.

Il movimento della catenaria è effettuato da motore ed intermittente.

Tutte le stazioni sono controllate da un PLC.

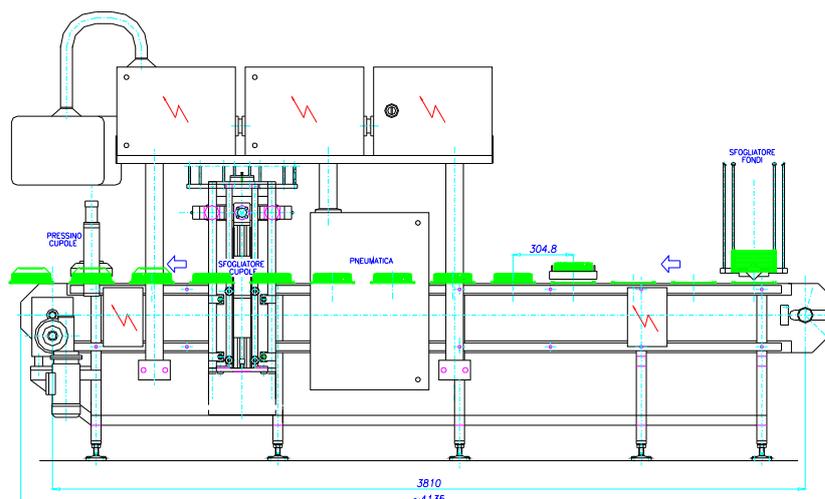
Produzione massima **ca. 2340 pz/h**

Alimentazione elettrica **380 V 3P+N+T**

Potenza elettrica installata **ca. 5 kW**

Pressione aria compressa **6 bar**

Consumo massimo alla pressione di 6 bar **ca. 20 m³/h**



MACCHINA CONTINUA



Questa macchina a movimento in continuo è idonea al dosaggio su vassoietti di prodotti semiliquidi ed è costituita essenzialmente da una stazione di prelievo del vassoio, una serie di dosatori che depositano a strati il prodotto ed una stazione di taglio ed espulsione. Il movimento della catenaria è effettuato da motoriduttore.

Tutte le stazioni sono controllate da un PLC.

Una serie di encoder sulla trasmissione permettono diversi formati.

Produzione massima **ca. 120 pz/h**

Alimentazione elettrica **380 V 3P+N+T**

Potenza elettrica installata **ca. 3 kW**

Pressione aria compressa **6 bar**

Consumo massimo alla pressione di 6 bar **ca. 10 m³/h**

